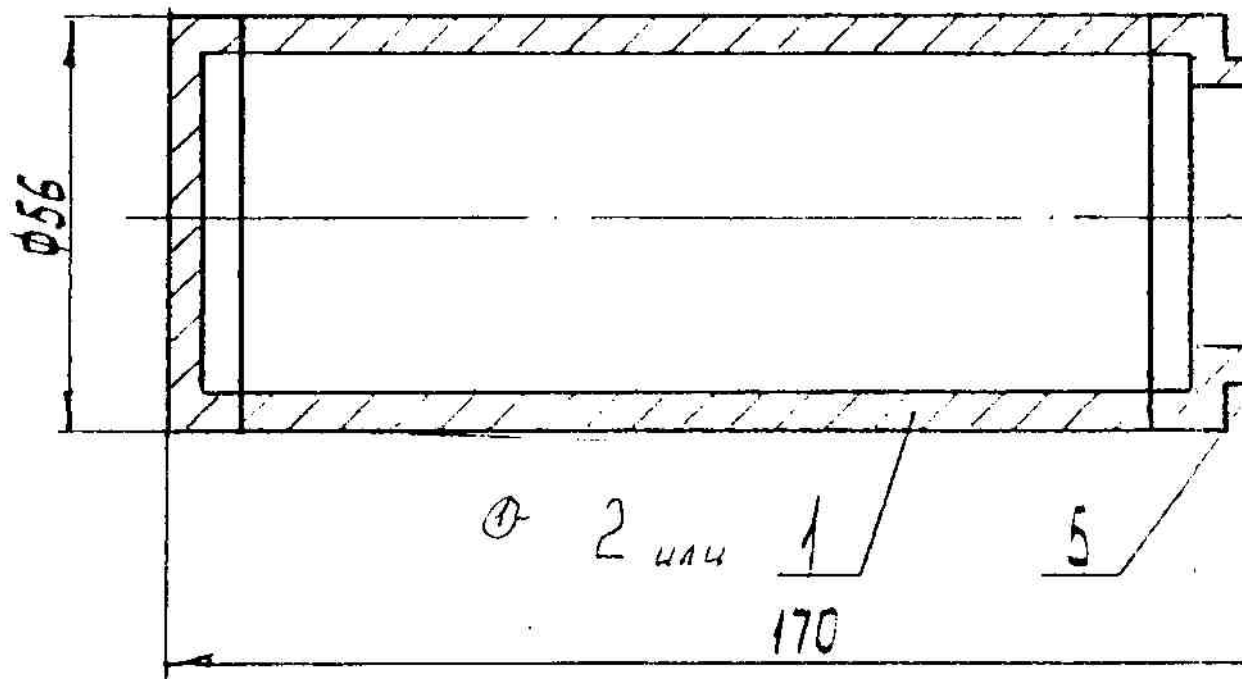


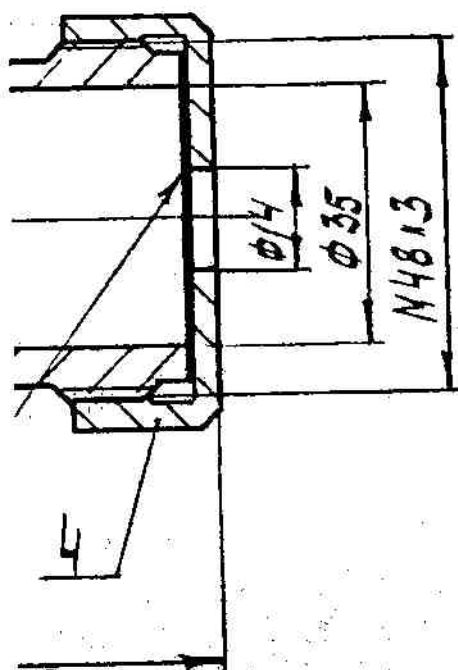
92000 00 40 6928/H

Справ. №

Перз. примеч.



VI 11-08/10-1 2011.08.08



Техническая характеристика.

1. Давление, разрушающее мембрану, МПа (кгс/см²) $0,1 \pm 0,02 (1 \pm 0,2)$

Технические требования.

1. Размеры для справок.
2. Применение в качестве мембраны других материалов не допускается.

				Н1В239.04.00.000СБ		
Изм	Лист	б/н	в/н	Ампула		Лист
Разраб.	Хорошев	Подпись	Дата	Сборочный чертеж		Лист
Прок.						Листов
Т. контр.						1
Н. контр.	Исх. 62.62	Л.с.				А0 4М3
Ум.	Сборочный	Сборочный				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			H18233.04.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		H18239.04.01.000	Корпус	1	Допускается замени на поз.2
A4	2		H18239.04.02.000	Корпус	1	Допускается замени на поз.1
				<u>Детали</u>		
A4	4		H18239.04.00.001	Крышка	1	
B4	5		H18239.04.00.002	Мембрана	1	0,003 кг
				Лента Ф-4ПН 0,2		
				ГОСТ 24222-80		
				D = 44.1		

Подпись и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

1	6/426	41	12/198
Изм.	К-во	№ докум.	Подпись
Разраб.	1	181021-20	7.12.91
Пров.			
И. контр.	1	1	7.12.91
И. зам.			

H18239.04.00.000

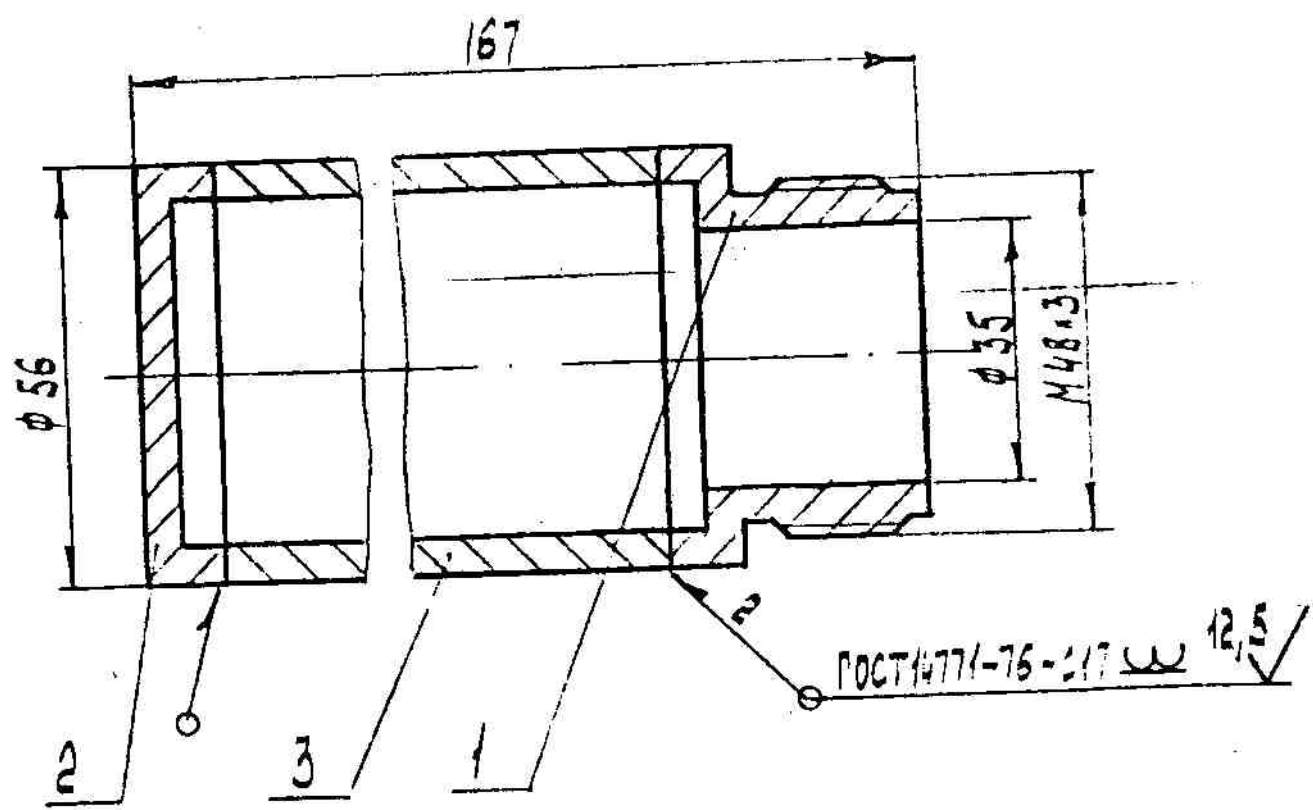
А.И.П.У.С.

Лит.	Лист	Листов
1	1	1
A3 4.12.91		

Н18239.04.01.000СБ

Пере, измен.

Спрое. №



- 1. Размеры для справок.
- 2. Острые кромки притупить А 1.
- 3. Провести пневматические испытания старых швов на герметичность давлением 0,25 МПа (2,5 кгс/см²) в течение 10 минут с погружением в воду. Образование пузырьков в сварных швах не допускается.

Н18239.04.01.000СБ

Изм.	№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
Разраб.	Локряков	24	7.01.98		
Пров.					
Т. контр.					
Н. контр.	Исидоренко	24	7.01.98		
Утв.	Рыжик	24	7.01.98		

Корпус
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
1	1,1	1:1
Лист	Листов	
	1	

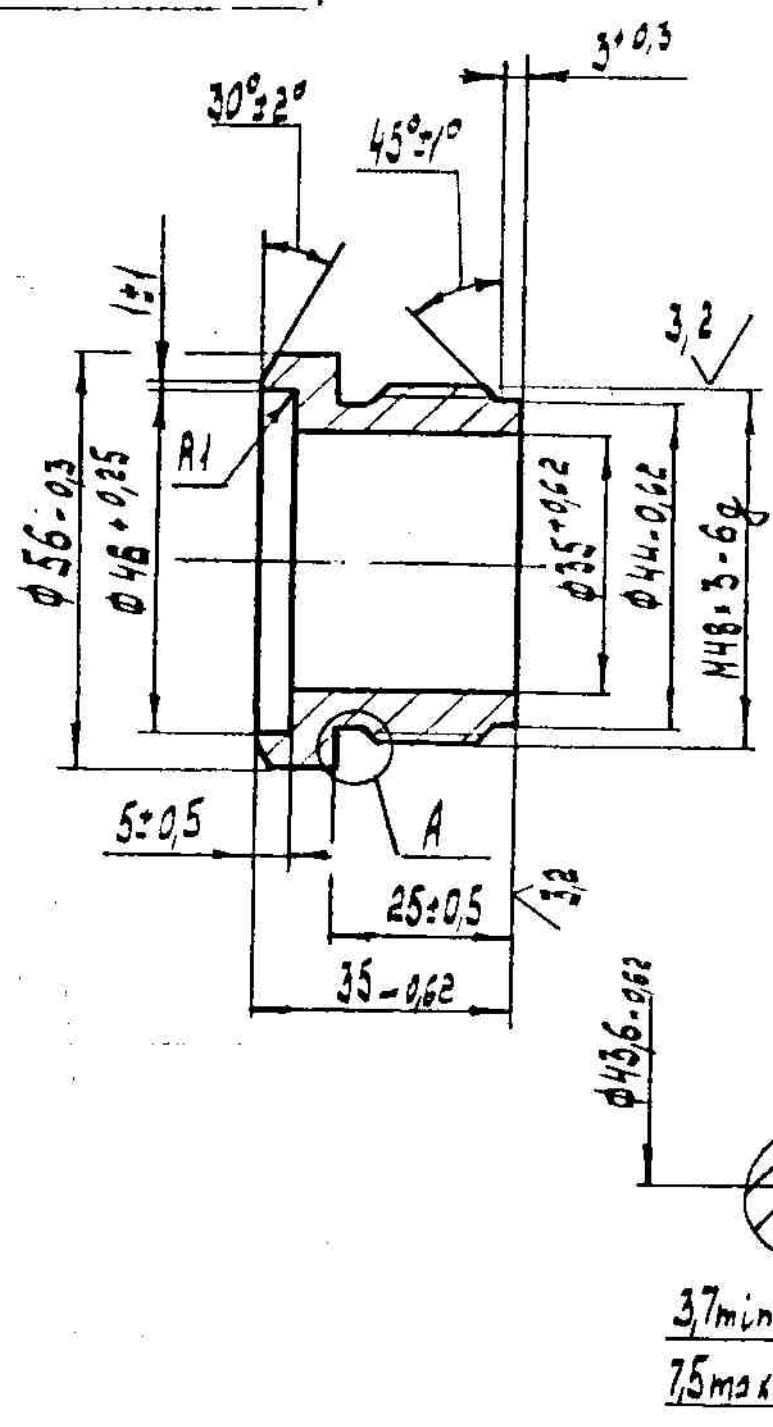
АО ЧМЗ

Копиревол:

Формат: А4

100 10 40 692814

6,3 ✓(✓)



Справ. №

Перв. примен.

Подпись и дата

Име. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Име. № подл.

И18239.04.01.001

Штуцер

Лист, Масса, Масштаб

1, 0,25, 1:1

Лист, Листов

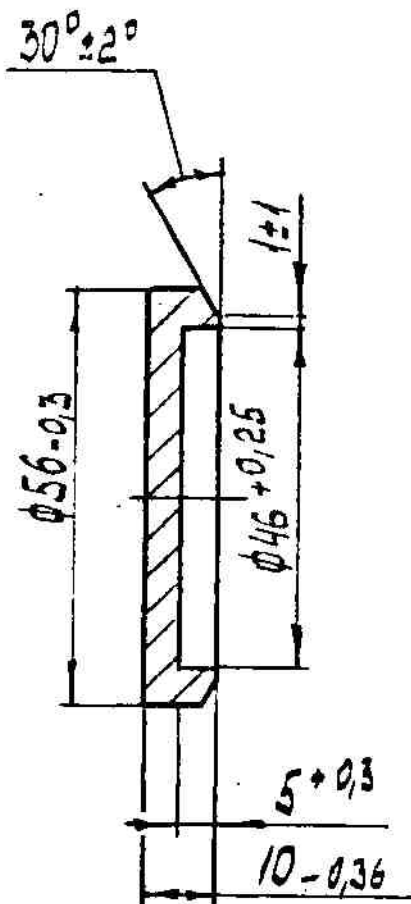
40 443

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Хохряков		7.18.88
Пров.				
Т. контр.				
И контр.				
Утв.				

Итого 12х18шт ГОСТ 6632-72

W18239 04.01.002

63



W18239 04.01.002

ДНО

Лит.	Масса	Масштаб
	0,12	1:1
Лист	Листов	1

40 ЧМЗ

Справ. №

Перв. примен.

Подпись и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Изм. Лист

Разраб.

Пров.

Т. контр.

Харьков

Подпись

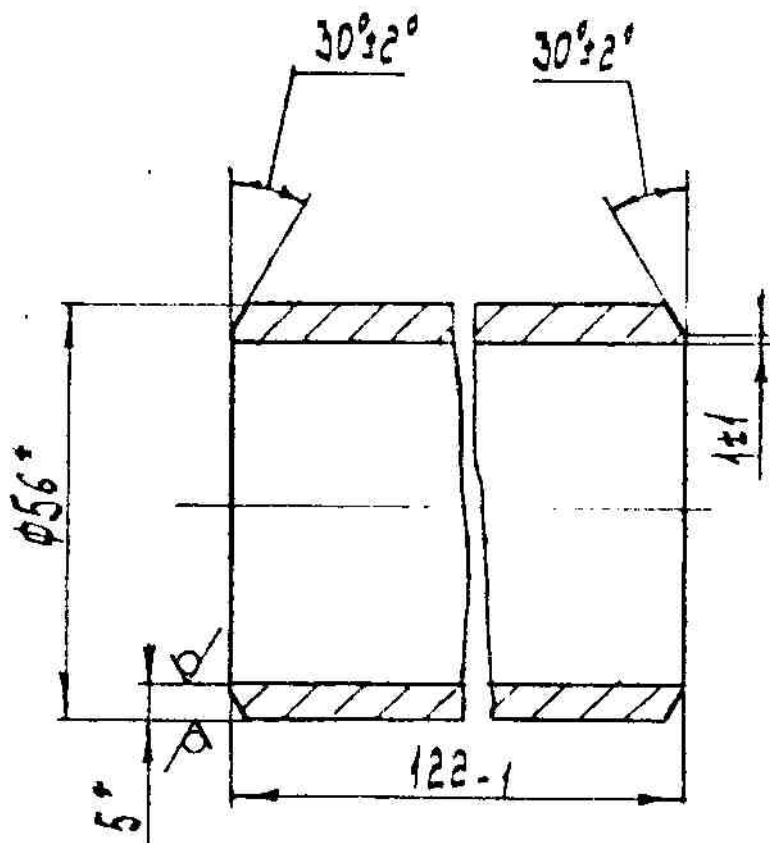
Дата

20.08.98

1-1208407 5015832-12

И18239.04.01.003

6,3
✓(✓)
111



1. * Размеры для справок.

2. По согласованию с заказчиком заменитель материала: Труба 56×3 - 12Х16Н10Т ГОСТ 9941-81

И18239.04.01.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Хасраков	21	17.03
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.		Ильин:64	Je	
Утв.		Обучкин	08.08.88	

Гмакан

Труба 56×5 - 12Х16Н10Т
ГОСТ 9941-81

Лит.	Масса	Масштаб
11	0,7	1:1
Лист	Листов	1
А0	4М3	

Котировка:

Формат: А1

Формат	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	К-во	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			H18239.04.02.000 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		H18239.04.02.001	Штуцер	1	✓
B4	2		H18239.04.02.002	Стакан	1	0,7 кг
				Труба 56,5-12X18H10T		
				ГОСТ 9941-72		
				L = 142 - 1		
B4	3		H18239.04.02.003	Дно	1	0,12 кг
				Лист Б-4 ГОСТ 19903-74		
				12X18H10T-M35 ГОСТ 7350-71		
				D = 45-0,62		

H18239.04.02.000

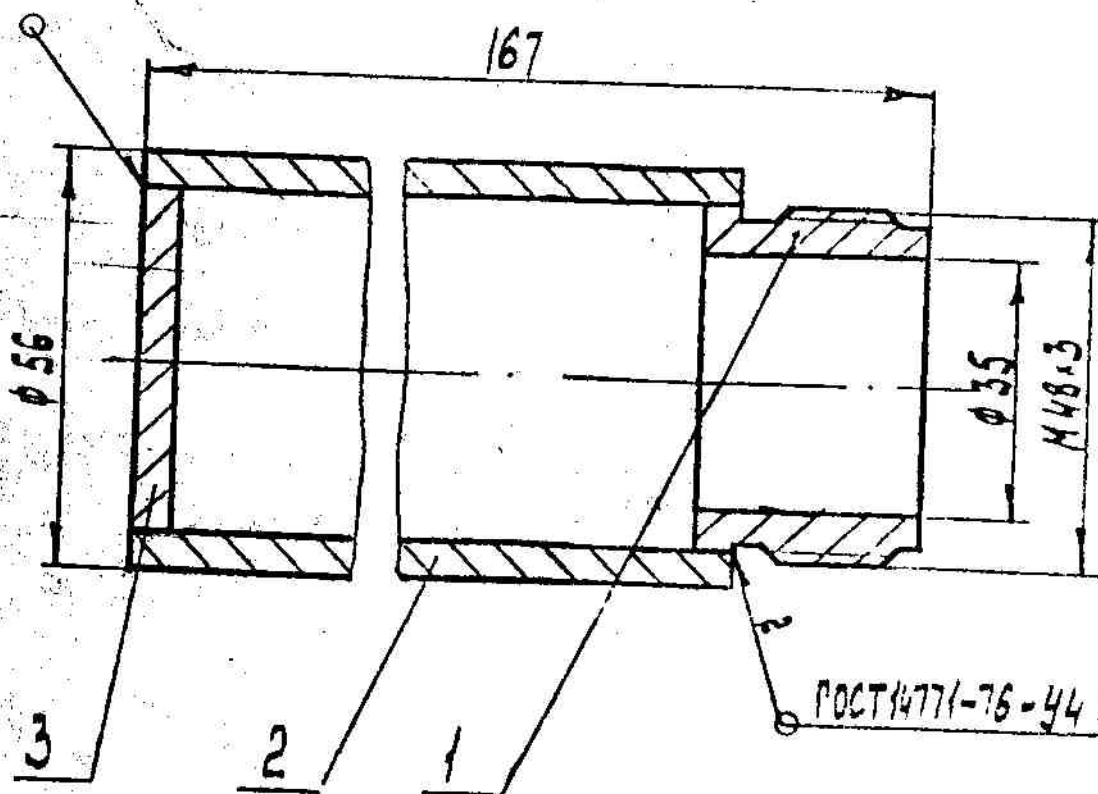
Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Искрен. В	16.09.80	
Провер.			
Исполн.	№ докум.	Подпись	Дата

Корпус

Лист	Число	Листов
1	1	1

А0 4М3

И18239.04.02.000 СБ



1. Размеры для справок.
2. По согласованию с заказчиком заменить материал стакана ст. 2; Труба 56x3 - 12Х18Н10Т ГОСТ 9941-81.
3. Острые кромки притупить R1.
4. Провести пневматические испытания сварных швов на герметичность давлением 0,25 МПа (2,5 кгс/см²) в течение 10 минут с погружением в воду. Подвальные пузырьки в сварных швах не допускаются.

И18239.04.02.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Локряков		16.11.98
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.		Медведев		
Утв.		Рыцкин		11.98

Корпус
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
	1,1	1:1
Лист	Листов 1	

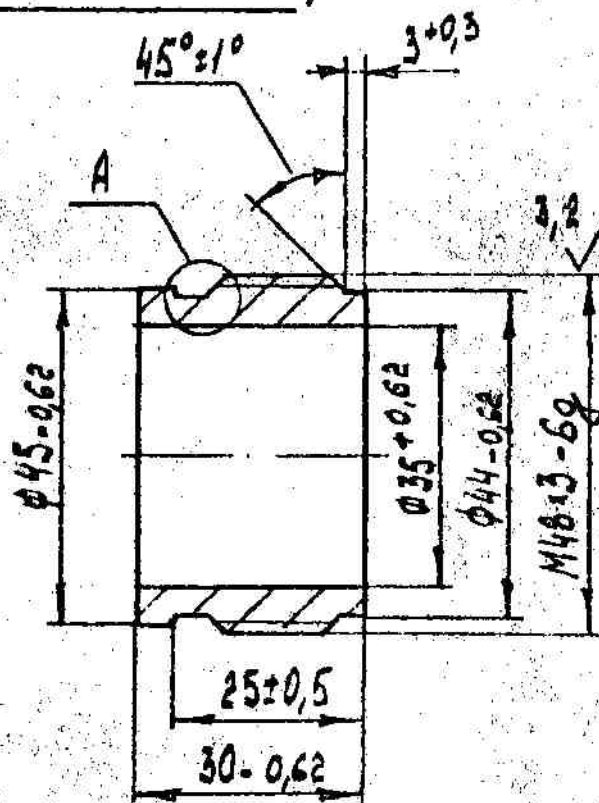
АО ЧМЗ

Копировал:

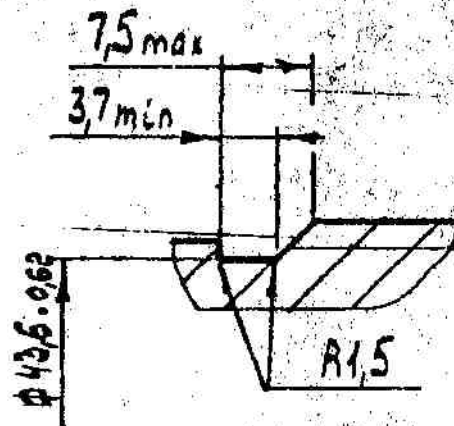
Формат: А4

100.20.40.6228H

6,3 ✓ (✓)



A (2:1)



И18239.04.02.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Иохряков		16.11.98
Пров.				
Т. контр.				
Н. контр.		Медведева		
Утв.		Овечкин		11.98

Штуцер

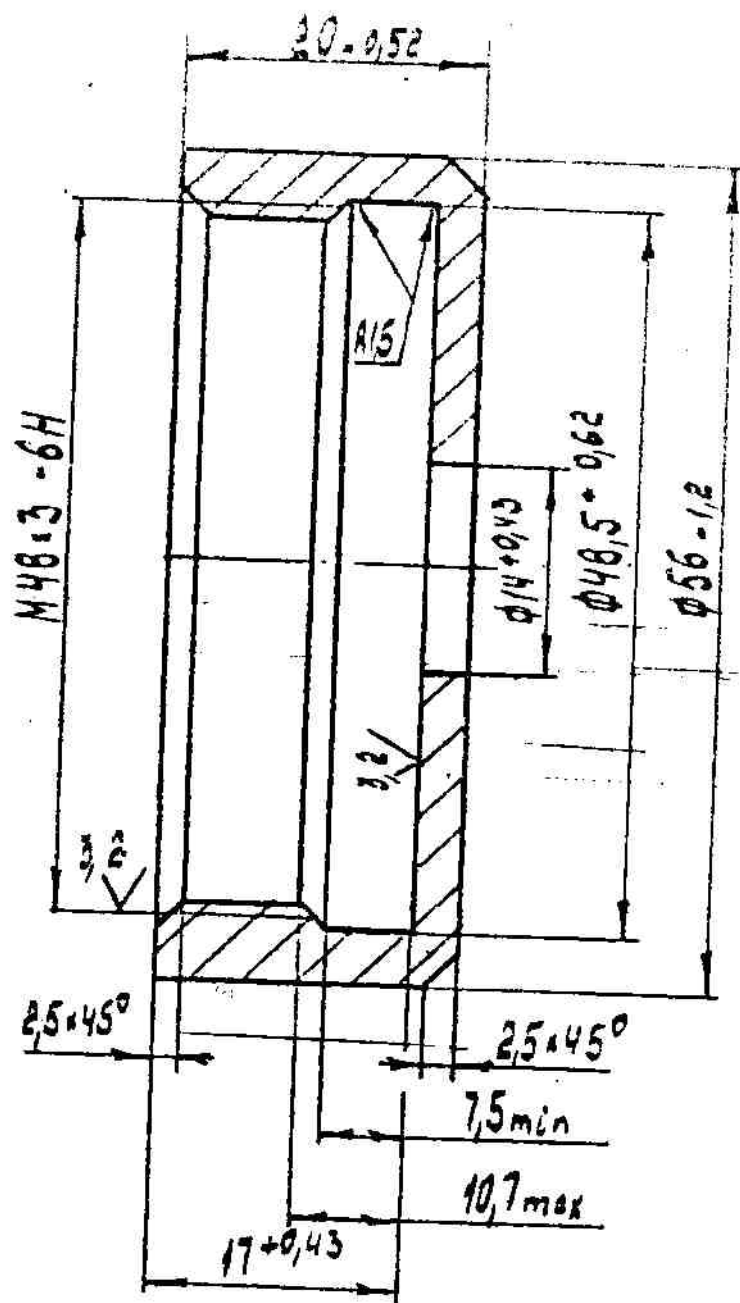
Лит.	Масса	Масштаб
	0,2	1:1
Лист	Листов	1

Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-72

АО ЧМЗ

150 01, 12 2223

150 01, 12 2223



H18239.04.00.001

Крышка

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Хорошев	[Signature]	7.08.98
Проез.				
Т. контр.				
И. контр.				

Лит.	Масса	Масштаб
	0,15	2:1
Лист	1	Листов 1

150 01, 12 2223